

«ЗАВИСИМОСТИ»

Модели оборудования, используемые на операции

Профессии/должности, используемые на операции

Экземпляры оборудования

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – ISCAR РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ»

Вид обработки

Вид обработки внутреннее точение

Вид обработки наружное точение

Вид обработки фрезерование

Материал режущей части Iscar

Пластина режущая точение

Применяемость материала режущей части Iscar

Резец державка внутреннее точение (Iscar)

Резец державка наружное точение (Iscar)

Резцовая вставка (Iscar)

Фреза монолитная Iscar

Экземпляр инструментальной сборки внутреннее точение Iscar

Экземпляр инструментальной сборки наружное точение Iscar

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – SANDVIK РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ»

Материал режущей части Sandvik

Пластина режущая точение

Применяемость материала режущей части Sandvik

Резец державка внутреннее точение (sandvik)

Резец державка наружное точение (sandvik)

Резцовая вставка (sandvik)

Экземпляр инструментальной сборки внутреннее точение Sandvik

Экземпляр инструментальной сборки наружное точение Sandvik

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ»

Втулка

Оправка

Патрон/цанга

Специальный вспомогательный инструмент

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – ОБЩИЕ»

Код аттестованного инструмента
Код инструмента ISO
Конструктивное исполнение инструмента
Конструкция канавки
Направление вращения инструмента
Направление подъема спиральной канавки
Производитель инструмента/оснастки
Размер хвостовика
Система измерений
Тип зажимного устройства
Тип метчика
Тип угла наклона режущей кромки инструмента
Файл слайда режущей пластинки
Файл слайда инструмента/оснастки
Форма держателя инструмента
Форма концевой части метчика
Число уровней режущих кромок

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – ПРИСПОСОБЛЕНИЯ»

Болт/винт
Гайка
Делительная головка
Кулачок
Патрон
Прихват
Рычаг
Специально приспособление
Тиски
Центр
Шайба/планка
Штифт

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА –ПРОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ»

Пресс-форма

Прочий инструмент/оснастка

Сварочная оснастка

Тара

Штамп

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНКИ»

Область применения

Пластинка

Пластинка (сверление)

Пластинка (точение нарезание резьбы)

Пластинка (точение обработки канавок)

Пластинка (точение)

Пластинка (фрезерование)

Типоразмер пластина

Типоразмер пластина (сверление)

Типоразмер пластина (точение нарезание резьбы)

Типоразмер пластина (точение обработка канавок)

Типоразмер пластина (точение)

Типоразмер пластина (фрезерование)

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА –РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ»

Долбяк

Зенкер/зенковка

Круг

Лазер

Метчик

Пила

Плашка

Проволока

Пуансон

Развертка

Резак

Резец (точение нарезание резьбы)
Резец (точение обработка канавок)
Резец (точение)
Резец сборный (точение нарезание резьбы)
Резец сборный (точение обработка канавок)
Резец сборный (точение)
Ролик
Сверло
Сверло сборное
Специальный режущий инструмент
Фреза
Фреза сборная
Фреза червячная
Цековка
Шевер

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – СБОРНЫЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ»

Вид обработки внутреннее точение
Вид обработки наружное точение
Диаметр вписанной окружности
Идентификация длины режущей кромки
Идентификация кодировка производителя
Идентификация радиуса угла при вершине
Общие данные режущая пластина (точение)
Пластина режущая точение
Резец державка внутреннее точение
Резец державка наружное точение
Экземпляр инструментальной сборки внутреннее точение
Экземпляр инструментальной сборки наружное точение

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ»

Бородок
Вороток
Зубило

Кернер

Киянка

Клеймо

Клинья

Ключ гаечный

Ключ торцевой

Крейцмейсель

Кронциркуль

Круглогубцы

Кувалда

Кусачки

Молоток

Надфиль

Напильник

Отвертка

Плоскогубцы

Рукоятка

Ручка

Специальный слесарный инструмент

Струбцина

Циркуль

Чертилка

Шабер

Электропаяльник

«ИНСТРУМЕНТ/ОСНАСТКА – СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ»

Индикатор/скоба/головка

Калибр

Калибр-скоба

Кольцо резьбовое

Линейка

Микрометр

Плита

Пробка
Пробка резьбовая
Прочий универсальный меритель
Специальный мерительный инструмент
Толщиномер/Стенкомер/Нутромер/Глубиномер
Угломер
Шаблон
Шаблон радиусный
Штангенциркуль

«МАТЕРИАЛЫ»

Анод
Возвратный материал
Двутавр
Единица величины
Квадрат
Квадрат заготовка
Круг
Круг заготовка
Лента
Лист
Марка материала
Материал (марка+ГОСТ)
Материал режущей части
Моток
Плетенка
Плита
Полоса
Полоса заготовка
Применяемость материала режущей части
Проволока
Проволока прямоугольного сечения
Профиль

Пруток
Сетка
Сортамент
Стандарт на материал
Стандарт на сортамент
Тавр
Технологический материал
Труба
Труба квадратная
Труба прямоугольная
Трубка
Уголок
Удельная норма расхода
Фольга
Швеллер
Шестигранник
Шпонка
Шпонка сегментная

«ОБОРУДОВАНИЕ»

Модель оборудования
Модель оборудования (обрабатывающий центр)
Постпроцессор

«ОПЕРАЦИИ»

Инструкция по охране труда
Технологическая операция

«ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ»

Подразделение

«ПРОФЕССИИ»

Должность
Профессия

«СПАРВОЧНИК ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

Адрес

Город

Группа покупных

Покупное изделие

Поставщик

Республика/область

Стандарт на покупное

Файл слайда

«СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ»

Средство защиты

«ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПЕРЕХОДЫ»

Шаблон перехода основного

Шаблон перехода технического контроля

Шаблон перехода установочного

«ТРЕБОВАНИЯ»

Гальваника (техническое требование для оформления технологического процесса)

Гальваника (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Заготовительный (техническое требование для оформления технологического процесса)

Заготовительный (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Испытания (техническое требование для оформления технологического процесса)

Испытания (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Литье (техническое требование для оформления технологического процесса)

Литье (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Механообработка (техническое требование для оформления технологического процесса)

Механообработка (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Общего назначения (техническое требование для оформления технологического процесса)

Общего назначения (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Перемещение (техническое требование для оформления технологического процесса)

Перемещение (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Покраска (техническое требование для оформления технологического процесса)

Покраска (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Порошковая металлургия (техническое требование для оформления технологического процесса)

Порошковая металлургия (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Производство микроплат (техническое требование для оформления технологического процесса)

Производство микроплат (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Производство печатных плат (техническое требование для оформления технологического процесса)

Производство печатных плат (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Сборка (техническое требование для оформления технологического процесса)

Сборка (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Сварка (техническое требование для оформления технологического процесса)

Сварка (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Сквозной (техническое требование для оформления технологического процесса)

Сквозной (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Термообработка (техническое требование для оформления технологического процесса)

Термообработка (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Технический контроль (техническое требование для оформления технологического процесса)

Технический контроль (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Техническое требование для оформления чертежа

Формообразование из полимерных материалов, резины (техническое требование для оформления технологического процесса)

Формообразование из полимерных материалов, резины (требование безопасности для оформления технологического процесса)

Штамповка (техническое требование для оформления технологического процесса)

Штамповка (требование безопасности для оформления технологического процесса)

«ХИМИЯ»

Химический элемент

«ЭКОНОМИКА»

Статья затрат

