

РАБОТА С ЭСКИЗАМИ В АДЕМ САРР

08.09.2022

НАСТРОЙКИ ПЕЧАТИ ЭСКИЗОВ

1. Основные параметры для настройки печати эскизов располагаются в меню «Настройка».



- 2. В появившемся окне необходимо выбрать нужное направление техпроцесса.
- Технологические процессы
 - Механообработка...
 - --- Сквозной...
 - … Гальваника…
 - --- Покраска...
 - Термообработка…
 - Сборка...
- 3. На вкладке оформление находятся параметры настройки эскизов.





4. На вкладке «Прочие» имеются дополнительные параметры формирования эскизов.

Титульный лист	Другие карты	Порядок	Прочие		4
Наименование	e			Описание	• "
Печать номера	а входящих доку	ментов в М	К	Дa	
Печать парами	етров заготовки	в ОК		Дa	
Печать норм в	зремени на пере:	коде		Дa	
Печать перехо	дов операции в	МК при соз	дании ОК	Нет	
Печать технол	югических коман	ц в операц	ии с ЧПУ	Нет	
Печать инфор	мации с переход	ов ЧПУ опе	ерации	Дa	
Печать режим	юв резания			Дa	
Печать общег	о эскиза перед М	ИK		Нет	
Печать общег	о эскиза с конст	рукторског	о чертежа	Нет	
Печать эскизов внутри МК/ОК Нет				Нет	
Печать эскизы	Нет				
				-	

5. На вкладке «Другие карты», установив тип карты «КЭ – Карты эскизов», можно выбрать бланки печати, заполнить характер работ и откорректировать наименование документа (по умолчанию – «Карта эскизов»).

Общие	Оформление	Тип	гульный лист	Дp	угие карты	Порядок 💶
Тип кар	Тип карты: КЭ - Карта эскизов 🗸 🗸					
Испол	лнение по ГОСТ					
Перв	зый лист:		3.1105 ф.7 A	4-гор	изонтальна	я ~
Посл	едующие листь	si:	3.1105 ф.7а /	44-го	ризонтальн	ая 🗸
Подпі	иси					
Xapa	ктер работ в 1-	й стр	ооке:		Разраб.	~
Xapa	Характер работ во 2-й строке:				Проверил	~
Xapa	ктер работ в 3-	й стр	ооке:		Утвердил	~
Xapa	ктер работ в 4-	й стр	ооке:		Т.контр.	~
Xapa	ктер работ в 5-	й стр	ооке:		Н.контр.	~
Наимен	нование докуме	ента:				
Карта	эскизов					

6. Для печати карты эскизов на весь ТП (как и иных документов техпроцесса) обязательно нужно указать номер КЭ в общих данных техпроцесса.





7. Параметры карты эскизов для операции находятся на вкладке «ОК/Эскиз», перейти к которой можно открыв нужную операцию на редактирование.

Нормирование	Грузовая еди	ница Дополнительные параметры			
Общие	Подписи	ОК / Эскиз		Эскиз/Табл	пица
Внешняя ссылка					
	Ссылка				
Карта эскизов					
	Операции				
	Первый лист	3.1105 p.7 A	4-гори	зонтальная	\sim
	Последующие листы	3.1105 ф.7а 🗸	44-гор	изонтальная	\sim
		🗹 Печатать э	скиз с	операции	
Операционная карта	a				
	Первый лист	3.1118-82 ф.3	A4-E	вертикальная	\sim
	Последующие листы	3.1118-82 ф.1	b A4	горизонтальная	\sim

8. Для печати карты эскизов на операцию также необходимо указать номер КЭ в соответствующем окне на вкладке «Общие».

Нормирование	Грузовая е,	диница	Дополнительные параметры		
Общие	Подписи	OK/3	скиз	Эскиз/Таблица	
Номер операции	005		Номер ОК		
Подразделение	Цех.207/уч.20 📮		Номер КЭ	00244 🙀	



ПЕЧАТЬ КАРТЫ ЭСКИЗОВ ТЕХПРОЦЕССА

- 1. Для печати КЭ в первую очередь необходимо указать номер карты (п.6 «Настройки печати эскизов»).
- 2. Если необходимо сформировать на первый лист карты эскизов эскиз с чертежа (нарисованный в модуле ADEM CAD) нужно зайти на вкладку «Прочие» (п.4 «Настройки») и установить значение «Да» для параметра «Печать общего эскиза с конструкторского чертежа».

Печать общего эскиза перед МК	Нет
Печать общего эскиза с конструкторского чертежа	Дa
Печать эскизов внутри МК/ОК	Нет
Печать эскизы перед ОК	Нет

3. В данном случае в комплекте документации общий эскиз будет помещен в блок «КЭ».



4. Для печати КЭ, состоящей из нескольких эскизов, необходимо в дереве ТП создать соответствующий объект, нажав ПКМ на общих данных, выбрать «Новый» -> «Лист карты эскизов».



e 🔁	Технологический процесс сборки Технические требования А Внимание! Требования п О05 Цех.207/уч.207 КО!	Обозначение: ЕФИТ.468361.0!		1			
		Свернуть всё					
	۲	010 Цех.207/уч.207 KOF	Скрыть исключенные объекты				
			Новый	>		Операция	>
			Сервис Формировать документацию	>	⊕ ▲	Примечание Примечание с восклицательным знаком	
			Выполнить процессор			Лист карты эскизов	

5. Добавить эскиз на лист карты эскизов можно, выбрав нужный лист и нажав на нём ПКМ -> «Создать эскиз». Затем можно нарисовать новый эскиз в ADEM CAD, либо добавить к листу эскиз с конструкторского чертежа – «С чертежа».

 E.	Техн	юлогический процесс сборк	и Обозначение:	ЕФИТ.468361.09	
	B	Лист карты эскизов Прим	ечание: Для созда	ния эскиза встаныт	е на объект и наж
÷	Δ	Технические требования Г	Редактиро	вать	
		Внимание! Требования по	Создать эс	киз	

6. Открыв лист КЭ на редактирование, пользователь может выбрать бланк для печати листа отличный от заданного в общих настройках. Так же можно загрузить готовый эскиз из файла. Для этого необходимо выполнить в режиме создания эскиза команду Файл – импорт. Сформируется связь с выбранным файлом и при открытии, если исходный файл изменился, то связанный эскиз будет обновлен (поле «Ссылка»). При наличии связанного эскиза, нажав кнопку «Действие» можно: разорвать связь с внешней ссылкой, принудительно обновить геометрическую информацию, открыть связанный эскиз в отдельном окне приложения.

Эски	3			×
	Лист ка на объе "Объект	рты эскизов Примеч кт и нажмите кнопку ъ".	нание: Для создания эскиза встаньте "Эскиз" на панели инструментов	0
Эскиз	Таблица			
Внешн	іяя ссылка			
		Ссылка	C:\Users\igoryamaev.IZHEVSK.000\Df	
Карта	эскизов			
		Операции		
		Первый лист	3.1105 ф.7 А4-горизонтальная 🛛 🗸 🗸	
		Последующий лист	3.1105 ф.7а А4-горизонтальная 🗸 🗸 🗸	
			Ok Отмен	на



7. Положение листов общей КЭ относительно маршрутной карты задаются с помощью «Печать общего эскиза перед МК» на вкладке «Прочие» (см п.4 раздел «Настройки печати эскизов»).

Печать режимов резания	Дa
Печать общего эскиза перед МК	Да
Печать общего эскиза с конструкторского чертежа	Нет



ПЕЧАТЬ КАРТЫ ЭСКИЗОВ ОПЕРАЦИЙ

- 1. Для печати эскизов на отдельной КЭ для операции в первую очередь необходимо указать номер карты (п.8 «Настройки печати эскизов»).
- 2. Эскиз можно добавить, как на сам объект «Операция», нажав на нём ПКМ -> «Создать эскиз», так и добавить один или несколько листов КЭ. Во втором случае на объекте «Операция» необходимо нажать ПКМ -> «Новый» -> «Лист карты эскизов». Так же эскизы можно привязывать к технологическим переходам. Если параметр «Печатать эскизы с переходов» на вкладке «Оформление» включен (п.3 «Настройки печати эскизов»), информация с них будет помещаться на отдельные листы карт эскизов.
- 3. Если необходимо на первый лист карты эскиза формировать эскиз не с операции, а с первого вложенного объекта «Лист карты эскизов» или перехода (если включён в настройках соответствующий параметр), необходимо в объекте «Операция», вкладка «ОК/Эскиз» отключить параметр «Печать эскиз с операции».

—🖼 Операция			\times
005 NF	РОТЯЖНАЯ		^
Нормиров	вание	Дополнительные параметры	
Общие	Подписи	ОК/Эскиз Эскиз/Таблица	
Внешняя ссылка	Ссылка		^
Карта эскизов —	Операции		
	Первый лист	3.1105 ф.7 А4-горизонтальная 🗸 🗸 🗸	
	Последующие листь	3.1105 ф.7а А4-горизонтальная 🗸 🗸	
		Печатать эскиз с операции	
Операционная карта			
	Первый лист	3.1404-86 ф.2 А4-горизонтальная 🗸 🗸	
	Последующие листь	3.1404-86 ф.2а А4-горизонтальная 🗸	~
		Ок Отме	на



4. Листы КЭ будут формироваться отдельным блоком «КЭ» с первого листа (блок с ФИО) в общем объеме сформированных документов ТП после маршрутной карты. Если на операцию формируется операционная карта, то положение КЭ начинает зависеть от параметра «Печатать эскизы после МК/ОК» на вкладке «Оформление» и параметра «Печать эскизы перед ОК» на вкладке «Прочие» (см п.3,4 раздел «Настройки печати эскизов»).

	Печать общего эскиза і	теред МК	Дa	
	Печать общего эскиза	с конструкторског	Нет	
Печатать карты эскизов после ОК	Печать эскизов внутри	МК/ОК	Нет	
🗌 Печатать эскизы с переходов	Печать эскизы перед О	К	Дa	
	-	ADIA DIA OLAS I LUA		

 Если установить параметр «Печать карты эскизов после ОК» (вкладка «Оформление» п.3 «Настройки печати эскизов»), то при наличии одновременно и операционной карты, и карты эскизов, то последняя будет сформирована после ОК (на рисунке две операции: 005 – только с КЭ, 010 – с ОК и КЭ).

🖃 🗁 Технологический процесс сборки Обозначени
BTД (552.40188.02421)
КК по расходу всп. мат. (552.30188.02420)
🖃 🗁 КЭ 005 (552.20188.00246)
— 📄 Лист 11 (C:\ProgramData\Adem Group\Al
📄 Лист 12 (C:\ProgramData\Adem Group\AI
OK 010 (552.60102.00248)
Пист 13 (C:\ProgramData\Adem Group\A[
😑 🗁 КЭ 010 (552.20102.00247)

- 6. Если установить параметр «Печать эскизов перед ОК» (вкладка «Прочие» п.4 «Настройки печати эскизов»), то при наличии одновременно и операционной карты, и карты эскизов, то последняя будет сформирована перед ОК (на рисунке две операции: 005 только с КЭ, 010 с ОК и КЭ).
- Технологический процесс сборки Обозначения
 TЛ (552.01188.02390)
 TЛ (552.40188.02421)
 TЛ (552.40188.02421)
 KK по расходу всп. мат. (552.30188.02420)
 KK 10552.10188.02390)
 K3 005 (552.20188.00246)
 Лист 11 (C:\ProgramData\Adem Group\AD
 Лист 12 (C:\ProgramData\Adem Group\AD
 K3 010 (552.20102.00247)
 Лист 13 (C:\ProgramData\Adem Group\AD
 OK 010 (552.60102.00248)
 Лист 14 (C:\ProgramData\Adem Group\AD



ПЕЧАТЬ ЭСКИЗОВ ОПЕРАЦИЙ

- 1. Для печати эскизов для операции в первую очередь необходимо <u>не</u> указывать номер карты (п.8 «Настройки печати эскизов»).
- 2. Эскиз можно добавить, как на сам объект «Операция», нажав на нём ПКМ -> «Создать эскиз», так и добавить один или несколько листов КЭ. Во втором случае на объекте «Операция» необходимо нажать ПКМ -> «Новый» -> «Лист карты эскизов». Так же эскизы можно привязывать к технологическим переходам. Информация с них будет помещаться на отдельные листы карт эскизов в случае, если параметр «Печатать эскизы с переходов» на вкладке «Оформление» включен (п.3 «Настройки»).
- 3. Если необходимо не формировать эскиз с операции, а с первого вложенного объекта «Лист карты эскизов» или перехода (если включён в настройках соответствующий параметр), то необходимо в объекте «Операция», вкладка «ОК/Эскиз» отключить параметр «Печать эскиз с операции».

-124	Операция				×	
E	005 ПРОТЯЖНАЯ					
	Нормиров	Нормирование		Дополнительные параметры		
	Общие	Подписи	ОК / Эскиз	Эскиз/Таб	лица	
в	нешняя ссылка				^	
		Ссылка				
K	арта эскизов —				_	
		Операции				
		Первый лист	3.1105 ф.7 А4н	3.1105 ф.7 А4-горизонтальная 🗸 🗸		
		Последующие лист	ы 3.1105 ф.7а А4	3.1105 ф.7а А4-горизонтальная		
	Печатать эскиз с операции					
0)перационная карта				_	
		Первый лист	3.1404-86 ф.2	А4-горизонтальная	\sim	
		Последующие лист	ы 3.1404-86 ф.2а	А4-горизонтальная	~ ~	
				Ok	Отмена	



- 4. Для печати листов КЭ внутри блока «МК» листов маршрутной карты техпроцесса, необходимо на вкладке «Прочие» (п.4 «Настройки печати эскизов») выбрать параметр «Печать эскизов внутри МК/ОК» и установить значение «Да». В этом случае при наличии эскиза на операцию и отсутствия номера КЭ (особый случай), листы КЭ будут размещены в МК после соответствующих операций. В других местах ТП они формироваться не будут.
- 5. Если параметр «Печать эскизов внутри МК/ОК» на вкладке «Прочие» (п.4 «Настройки печати эскизов») установлен в значение «Нет», то формирование эскизов с операции, у которых есть геометрическая информация, но не формируется операционная карта начинает зависеть от параметра «Печатать эскизы после МК/ОК» на вкладке «Оформление» (см п.3 раздел «Настройки печати эскизов»). Если значение этого параметра «Да», то в этом случае эскизы с операций (есть геометрия, но не формируется карта эскизов и операционная карта) будут формироваться в общем объеме сформированных документов ТП после маршрутной карты.

Печатать эскизы после МК/ОК
Печатать карты эскизов после ОК

📃 Печатать эскизы с переходов





ПЕЧАТЬ ЭСКИЗОВ С ПЕРЕХОДОВ

1. Эскиз можно привязывать к технологическим переходам. Управление параметрами формирования эскиза с перехода внутри МК/ОК осуществляется в диалоге «Технологический переход», вкладка «Переход», раздел «Эскиз». Можно включить/отключить формирование эскиза с ткущего объекта, задать габарит по высоте, отступы слева/справа.

	~	
ооцесс механической обработки Обозначение: Наименование:	^	
	~	
	~	E
Переход Режимы резания		
	^ ^	
	\sim	
Лобавить размер с чертежа	F	
Q×		
Определение отклонении	A÷č	
Доп.информация	~	
Эскиз		
Печать эскиза в МК/ОК		
Отступ слева мм.		
Отступ справа мм.	~	
	0	
UR	Отмена	

2. При установленном в объекте параметре «Печать эскиза в МК/ОК» эскиз будет сформирован в блоке «МК» в тексте маршрутной карты.

- C MK (552.10188.02390)		352,U1188.U2390 6 8
Пист 8 (C:\ProgramData\Adem Group∖	Ethil 1.68361.097 C6	552,10188.02390
📄 Лист 9 (C:\ProgramData\Adem Group\	А Цех уч. РМ Плер, Кай наименование операции Обазначение Вокументро	Kum Tan Lum
📄 Лист 10 (C:\ProgramData \Adem Group'	кои наиленовкие анализии или нотериало <u>Обозночение, код</u> ОПП <u>СВ</u>	ЕН КИ Нарса,
📄 Лист 11 (C:\ProgramData\Adem Group'	М 01 Краска МКЗ черная 40602621 166	1 0,0005 🔮
📄 Лист 12 (C:\ProgramData\Adem Group)	D2 Кисть художественноя колонок №2 43600021 796	1 0.002
📄 Лист 13 (C:\ProgramData\Adem Group'	03 Кисть кудожественная белка №2 43603091 796	1 D.OD1 5
📄 Лист 14 (C:\ProgramData\Adem Group)	D D4 1. Комплектование свеласно спецификации ЕФИТ 468361,097	1
⊕	T OS Tapa vexa	
🗄 🧰 ЛРИ	06	8
🚊 🗁 Всего листов: 16	07	
📄 Лист 1 (C:\ProgramData\Adem Group 🗸	08	- 4
📄 Лист 2 (C:\ProgramData\Adem Group\	<u>n9</u>	1
📄 Лист 3 (C:\ProgramData \Adem Group \	10	
📄 Лист 4 (C:\ProgramData\Adem Group \	1	
	4 17 201 207 0010 NONTEDAL TIK JEUHAADI SS2 40107 00249- SS2 20199 0024 5	