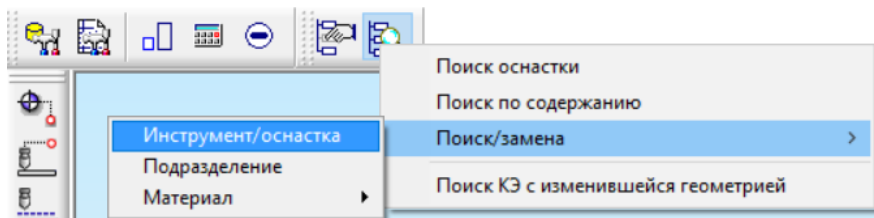


ПОИСК И ЗАМЕНА ИНСТРУМЕНТА, ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ, МАТЕРИАЛА В ADEM CAPP

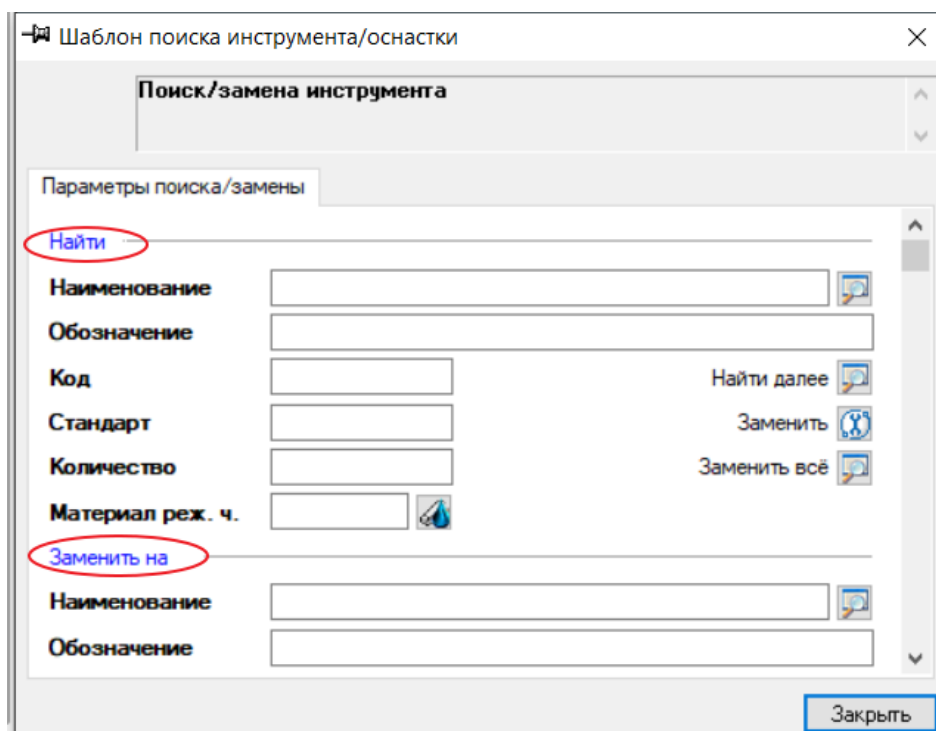
13.05.2021

ВЫЗОВ ШАБЛОНА ПОИСКА И ЗАМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА, ОСНАСТКИ

1. Для выбора шаблона поиска и замены инструмента/оснастки в техпроцессе необходимо нажать на кнопку «Поиск», выбрать строку меню «Поиск/замена», далее «Инструмент/оснастка».



2. Появится окно шаблона поиска и замены, функционально разделенное на две части.



ПОИСК ИНСТРУМЕНТА

1. Элементы в части «Найти» задают параметры поиска инструмента или оснастки.

Найти

Наименование		
Обозначение		
Код		Найти далее 
Стандарт		Заменить 
Количество		Заменить все 
Материал реж. ч.		

2. Для поиска по наименованию инструмента необходимо ввести в поле «Наименование» соответствующий текст (или его часть) инструмента.
3. Рядом с полем «Наименование» располагается кнопка «Выбор инструмента из ТП». Она позволяет выбрать для поиска уже имеющийся в ТП инструмент или очистить все поля поисковых параметров.

Наименование		
Обозначение		
Код		

Выбор инструмента из техпроцесса

Очистить поля поиска

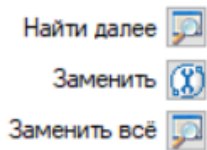
4. Для поиска инструмента по обозначению, коду, стандарту, количеству или материалу режущей части необходимо заполнить соответствующие поля.
5. Значение полей «Обозначение», «Код», «Стандарт» также участвуют в поиске среди наименований инструмента.
6. Кнопка «Выбрать материал режущей части» позволяет выбрать материал из справочника или через сервис подбора материала режущей части.

Материал реж. ч.		
Заменить на		
Наименование		

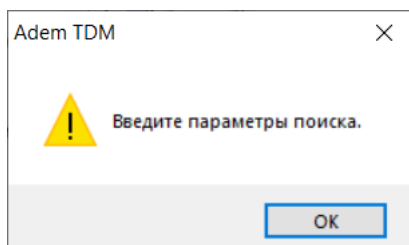
Подобрать материал режущей части

Выбрать материал из БД

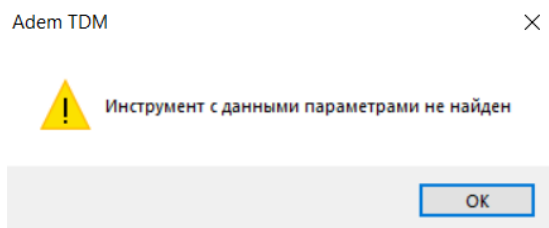
7. В правой части располагаются кнопки «Найти далее», «Заменить» и «Заменить всё».



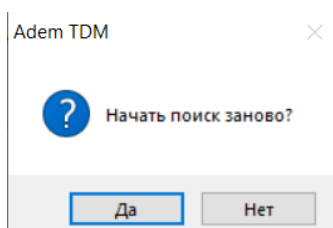
8. После заполнения необходимых параметров поиска, кнопка «Найти далее» позволяет перейти к следующему объекту, удовлетворяющему условиям поиска.
9. Если не указан ни один из параметров поиска, нажатие на кнопку «Найти далее» приведет к появлению сообщения:



10. Если ни один из инструментов не удовлетворяет условиям поиска, то система выдаст сообщение:



11. При достижении конца дерева техпроцесса во время поиска инструмента, система предложит повторить поиск с начала техпроцесса и перейти к первому объекту, удовлетворяющему условиям поиска, или прекратить поиск.



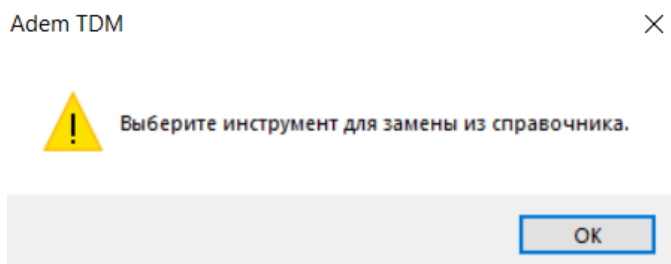
ЗАМЕНА ИНСТРУМЕНТА

1. Элементы в части «Заменить на» предназначены для выбора инструмента, на который необходимо заменить найденный инструмент.

Заменить на

Наименование		
Обозначение		
Код		
Стандарт		
Количество		☐ Заменить только количество
Материал реж. ч.		 ☐ Заменить только материал

2. Поля «Наименование», «Обозначение», «Код», «Стандарт», «Материал режущей части» закрыты для редактирования и заполняются в момент выбора инструмента из справочника.
3. Поле «Количество» доступно для редактирования.
4. После заполнения параметров поиска и выбора инструмента из справочника пользователю доступны функции замены, вызываемые нажатием кнопок «Заменить» и «Заменить всё».
5. Нажатие кнопок «Заменить» и «Заменить всё» до выбора инструмента из справочника приведет к появлению сообщения:



6. Однократное нажатие кнопки «Заменить» запустит поиск инструмента. Аналогично действию «Найти далее». Если инструмент, удовлетворяющий условиям поиска, был найден, то повторное нажатие кнопки «Заменить» приведёт к замене найденного инструмента на выбранный из справочника.

7. Нажатие кнопки «Заменить всё» приведёт к отображению инструмента, удовлетворяющего условиям поиска, в виде таблицы. Из таблицы необходимо выбрать инструмент, который требуется заменить.

Выбор из таблицы

Комментарии
Выберите инструмент из списка для замены

OK
Отмена

1/2

Деталь/ТП	Операция	Переход	Код	Наименование	Обозначение	Стандарт	Материал	Кол-во
НПНА.	005	1.		Державка	MCKNL 2020 K12			1
НПНА.	015	1.		Державка	MCKNL 2020 K12			1

8. Флаги «Заменить только количество» и «Заменить только материал» позволяют изменить количество инструмента и материал его режущей части не выбирая инструмент из справочника.

9. Если поле «Количество» не будет заполнено, то появится предупреждение:

Adem TDM

⚠ Не задано количество замещающего инструмента.
При замене количество будет равно "0".
Желаете продолжить?

Да Нет

10. Если поле «Материал режущей части» не будет заполнено, то появится предупреждение:

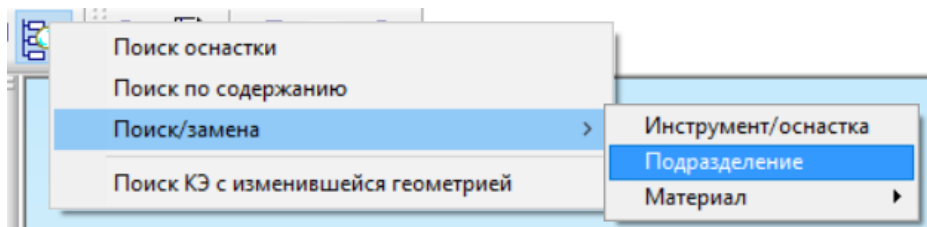
Adem TDM

⚠ Не задан материал замещающего инструмента.
При замене поле "Материал" будет пустым.
Желаете продолжить?

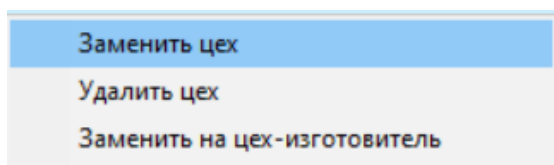
Да Нет

ЗАМЕНА И УДАЛЕНИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ В ОПЕРАЦИЯХ

1. Для работы с сервисом замены и удаления подразделений необходимо нажать кнопку «Поиск», выбрать строку меню «Поиск/замена», затем «Подразделение».



2. Далее необходимо выбрать один из трех вариантов работы сервиса: «Заменить цех», «Удалить цех», «Заменить на цех-изготовитель».



ЗАМЕНА ЦЕХА

1. После выбора строки меню «Заменить цех» появится таблица со списком операций техпроцесса и подразделениями, в которых они выполняются.

Выбор из таблицы			
Комментарии Выберите операции для замены цеха			OK Отмена
1/12			
Номер операции	Наименование операции	Цех	
005	СБОРКА	Цех.200/Участок.201	
010	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРКА	ц.2	
015	КОНТРОЛЬ		
020	ИСПЫТАНИЯ	Цех.200/Участок.201	
025	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201	
030	СВЕРЛИЛЬНАЯ	Цех.200/Участок.201	
035	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201	
040	ТОКАРНАЯ	Цех.200/Участок.201	
045	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201	
050	СЛЕСАРНАЯ	Цех.200/Участок.201	
055	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201	
060	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ	Цех.200/Участок.201	

2. После выбора одной или нескольких операций из таблицы откроется окно справочника «Подразделения», из которого необходимо выбрать подразделение для замены.

3. Выбор приведет к автоматической замене подразделения в отмеченных ранее операциях.

УДАЛЕНИЕ ЦЕХА

1. Выбор строки меню «Удалить цех» приведет к появлению таблицы со списком операций техпроцесса, в которых необходимо удалить подразделения.

Выбор из таблицы

Комментарии
Выберите операции для удаления цеха

OK
Отмена

4/12

Номер операции	Наименование операции	Цех
005	СБОРКА	Цех 200/Участок.201
010	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРКА	ц.2
015	КОНТРОЛЬ	
020	ИСПЫТАНИЯ	Цех 200/Участок.201
025	КОНТРОЛЬ	Цех 200/Участок.201
030	СВЕРЛИЛЬНАЯ	Цех 200/Участок.201
035	КОНТРОЛЬ	Цех 200/Участок.201
040	ТОКАРНАЯ	Цех 200/Участок.201
045	КОНТРОЛЬ	Цех 200/Участок.201
050	СЛЕСАРНАЯ	Цех 200/Участок.201
055	КОНТРОЛЬ	Цех 200/Участок.201
060	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ	Цех 200/Участок.201

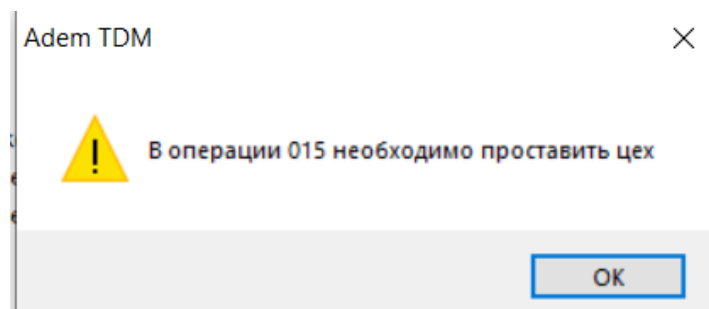
2. Далее из списка необходимо выбрать один цех, подлежащий удалению.

Выберите цех, который необходимо удалить

2
200

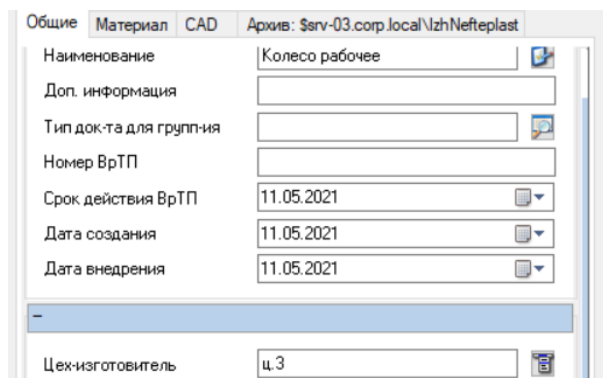


3. После удаления цеха система выдаст напоминание следующего вида:

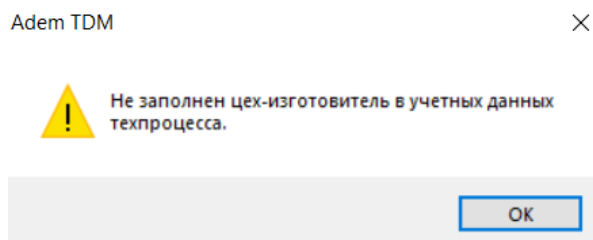


ЗАМЕНА ЦЕХА НА ЦЕХ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

1. Для использования сервиса замены цеха на цех-изготовитель необходимо, чтобы в учетных данных техпроцесса был выбран цех-изготовитель.



2. Если цех-изготовитель не выбран, то система выдаст предупреждение:



3. Выбор строки меню «Заменить на цех-изготовитель» приведёт к появлению таблицы со списком операций, в которых необходимо заменить подразделение на цех-изготовитель.

Выбор из таблицы

Комментарии

OK

Отмена

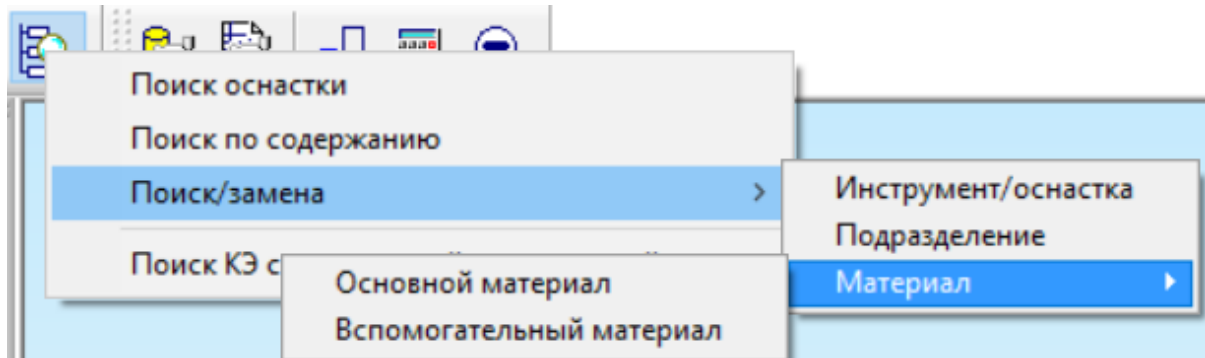
1/12

Номер операции	Наименование операции	Цех
005	СБОРКА	Цех.200/Участок.201
010	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРКА	Цех.200/Участок.201
015	КОНТРОЛЬ	ц. 3
020	ИСПЫТАНИЯ	ц. 3
025	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201
030	СВЕРЛИЛЬНАЯ	Цех.200/Участок.201
035	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201
040	ТОКАРНАЯ	Цех.200/Участок.201
045	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201
050	СЛЕСАРНАЯ	Цех.200/Участок.201
055	КОНТРОЛЬ	Цех.200/Участок.201
060	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ	Цех.200/Участок.201

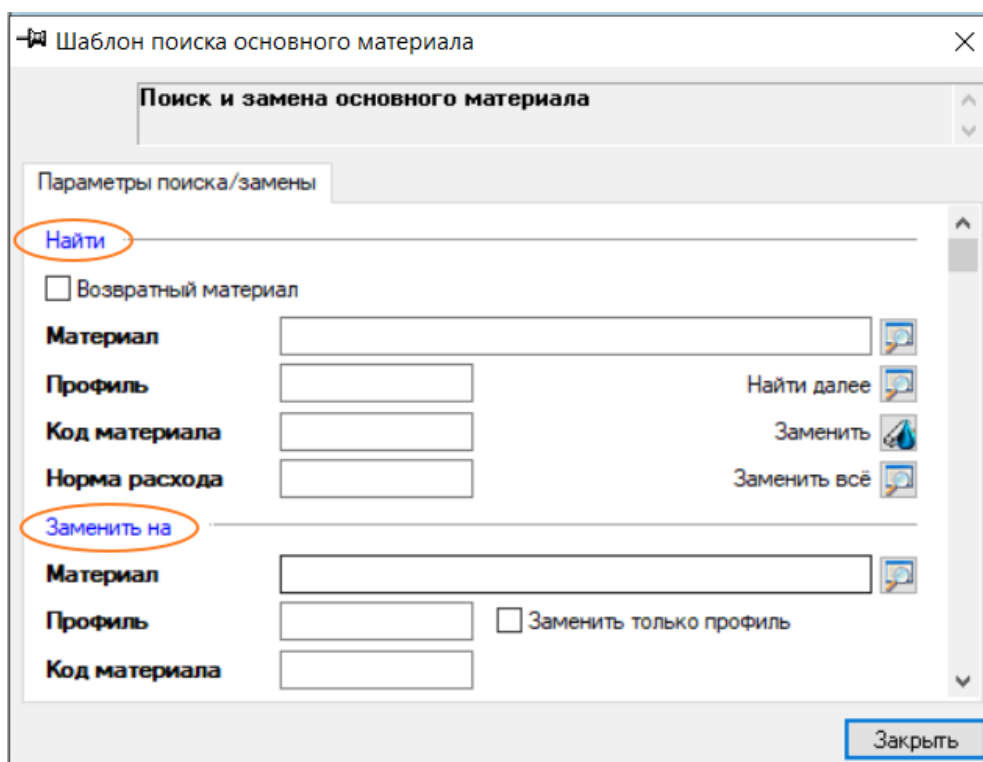
4. После выбора операций автоматически произойдет замена подразделений на цех-изготовитель.

ВЫЗОВ ШАБЛОНА ПОИСКА, ЗАМЕНЫ ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛОВ

1. Для вызова шаблонов поиска основного и вспомогательного материалов, необходимо нажать кнопку «Поиск», выбрать строку меню «Поиск/замена», затем «Материал», «Основной материал» или «Вспомогательный материал».



2. Шаблон поиска и замены материала разделен на две условные части.



ПОИСК ОСНОВНОГО МАТЕРИАЛА

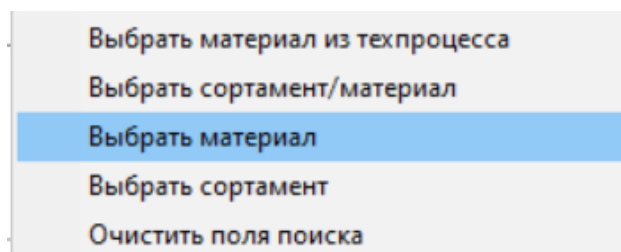
1. В части «Найти» расположены поля ввода параметров поиска материала.

Найти _____

☐ Возвратный материал

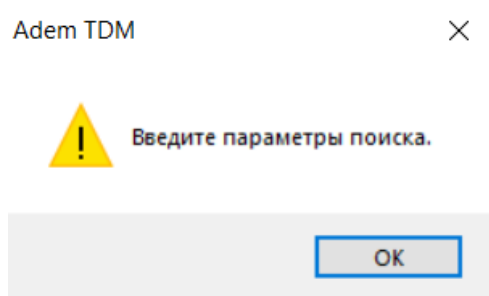
Материал		
Профиль		Найти далее 
Код материала		Заменить 
Норма расхода		Заменить всё 

2. Поля доступны как для ручного заполнения, так и автоматического с помощью кнопки «Выбрать материал для поиска», расположенной рядом с полем «Материал».
3. После нажатия на кнопку «Выбрать материал для поиска» появится меню:

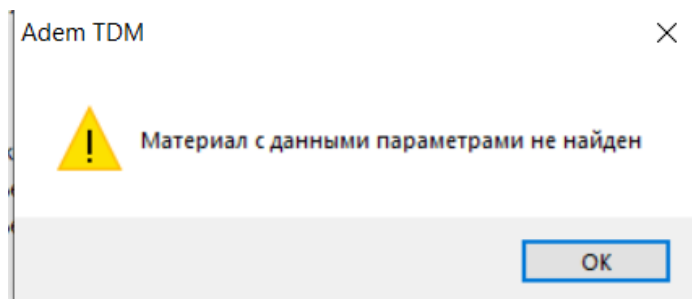


4. «Выбрать материал из техпроцесса» отобразит списком все основные материалы техпроцесса и предложит выбрать нужный. После выбора материала, автоматически заполнится поле «Материал».
5. Строки меню «Выбрать сортament/материал», «Выбрать материал», «Выбрать сортament» позволят выбрать материал из справочника. Отличия между данными функциями заключается в группировке материалов в окне справочника.
6. «Очистить поля поиска» очищает все поисковые поля.
7. Флаг «Возвратный материал» позволяет переключаться между поиском основного материала и возвратного (если флаг активен).
8. Кнопка «Найти далее» позволяет перейти к следующему материалу, удовлетворяющему условиям поиска.

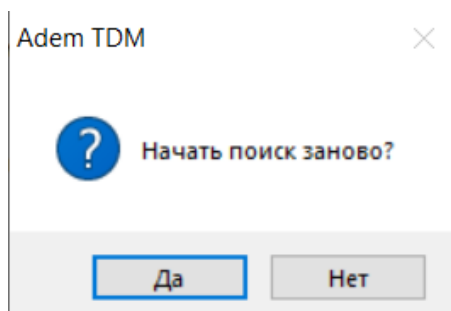
9. Если параметры поиска не заданы, система выдаст предупреждение:



10. При отсутствии материала в техпроцессе, удовлетворяющего параметрам поиска, система выдаст предупреждение:



11. При достижении конца дерева техпроцесса во время поиска материала, система предложит повторить поиск с начала техпроцесса и перейти к первому объекту, удовлетворяющему условиям поиска, или прекратить поиск.



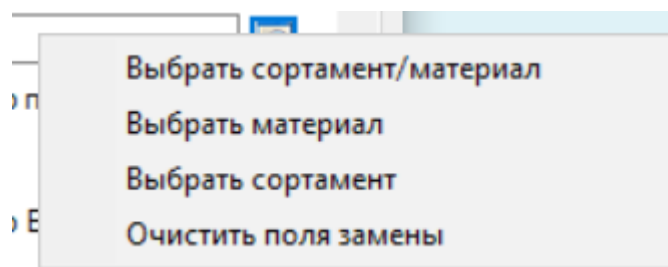
ЗАМЕНА ОСНОВНОГО МАТЕРИАЛА

1. Элементы управления в части «Заменить на» предназначены для выбора из справочника материала, на который необходимо заменить.

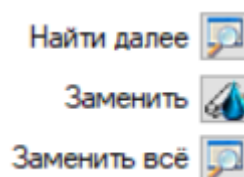
Заменить на

Материал		
Профиль		☐ Заменить только профиль
Код материала		
Единицы велич.		 ☐ Заменить только ЕВ
Норма расхода		☐ Заменить только НР

2. Действие кнопки «Выбрать материал для замены» аналогично действию кнопки «Выбрать материал для поиска» за исключением возможности выбора материала из техпроцесса.



3. Замена материала производится с помощью кнопок «Заменить» и «Заменить всё».



4. Кнопки «Заменить» и «Заменить всё» сработают, если заполнены параметры поиска материала и выбран материал для замены.
5. Однократное нажатие кнопки «Заменить» аналогично нажатию кнопки «Найти далее». Система произведет поиск материала, удовлетворяющего параметрам поиска. Повторное нажатие кнопки «Заменить» приведет к замене материала.

- После нажатия кнопки «Заменить всё» будет проведен поиск материала в дереве техпроцесса. Все материалы, удовлетворяющие условиям поиска, будут представлены в таблице. Необходимо выбрать один или несколько материалов для замены. После подтверждения выбора замена произойдет автоматически.

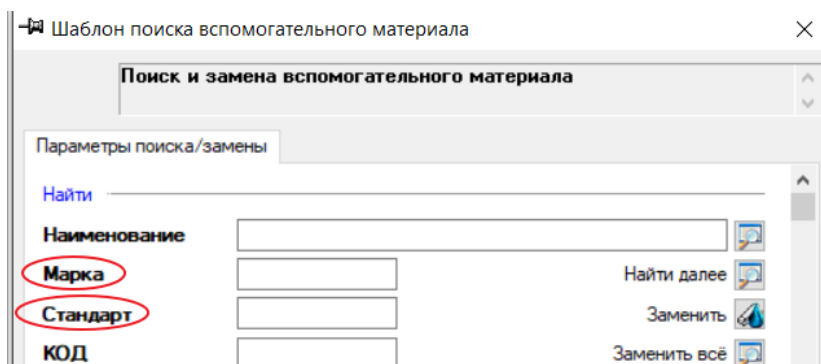


Деталь/ТП	Сортамент/материал	Материал	Сортамент	Профиль	Код
2.НП.060.06.010	Проволока В Св-А85Т Н2.00хБТ ГОСТ 7871-75	Проволока В Св-А85Т Н2.00хБТ ГОСТ 7871-75			

- Поля «Профиль», «Норма расхода» доступны для ручного ввода. Если в момент замены они не будут заполнены, то профиль и норма расхода заменяемого материала не изменятся.
- Поле «Единицы величины» можно заполнить путем выбора из справочника с помощью кнопки «Выбрать единицы величины», расположенной рядом с полем. Если в момент замены поле не заполнено, то единицы величины заменяемого материала не изменятся.
- Флаги «Заменить только профиль», «Заменить только ЕВ», «Заменить только НР» позволяют заменить соответственно профиль, единицы величины и норму расхода не выбирая материал для замены из справочника.

ПОИСК И ЗАМЕНА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА

- Работа с шаблоном поиска и замены вспомогательного материала аналогична поиску и замене основного материала.
- Поиск можно производить также по марке (поле «Марка») и стандарту материала (поле «Стандарт»).



Шаблон поиска вспомогательного материала

Поиск и замена вспомогательного материала

Параметры поиска/замены

Найти

Наименование

Марка

Стандарт

КОД

Найти далее

Заменить

Заменить всё