Инструкция по работе с редактором INI файлов

Подготовка

Откройте диалог настройки



Перейдите на вкладку «Пути к файлам»

Опции системы Пути к файлам Закладки ADM файлы C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm\Samples\ CAT файлы C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm\Library\ GMD файлы C:\Program Files\Adem TDMRemoting Server_E\Adem TDMRemoting Ser GMD файлы \\IZHSERVER\Adem TDMRemoting Server_E\Adem TDMRemoting Ser AdemVault tcp://192.168.0.16:30050\ Посттроцессоры C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\POSTPR\ APM WinMachine	Параметры САМ		Параметры симулятора	Совместимост	љ
ADM файлы C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm\Samples\ CAT файлы C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm\Library\ GMD файлы \\IZHSERVER\Adem TDMRemoting Server_E\Adem TDMRemoting Ser AdemVault tcp://192.168.0.16:30050\ Постпроцессоры C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\\GMD\POSTPR\ APM WinMachine Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Cuмулятор	Опции системы	al in the second se	Пути к файлам	Закладки	
САТ файлы С:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm\Library\ GMD файлы \\\IZHSERVER\Adem TDMRemoting Server_E\Adem TDMRemoting Ser AdemVault tcp://192.168.0.16:30050\ Построцессоры C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\POSTPR\ APM WinMachine Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Аdem NTR	ADM файлы	C:\Progra	am Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm	\Samples\	
GMD файлы \\IZHSERVER\Adem TDMRemoting Server_E\Adem TDMRemoting Ser AdemVault tcp://192.168.0.16:30050\ Постпроцессоры C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\POSTPR\ APM WinMachine Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Adem NTR Симулятор	САТ файлы	C:\Progra	am Files\Adem Group\ADEM-VX\Adm	\Library\	
Асет Vauit tcp://192.168.0.16:30050\ Постпроцессоры C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\POSTPR\ АРМ WinMachine Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Аdem NTR Симулятор	GMD файлы	\\IZHSE	RVER\Adem TDMRemoting Server_E	NAdem TDMRemoting Ser	
Постпроцессоры C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\POSTPR\ APM WinMachine Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Аdem NTR Симулятор		tcp://192	2.168.0.16:30050\		
АРМ WinMachine Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Adem NTR Симулятор	Постпроцессоры	C:\Progra	am Files\Adem Group\ADEM-VX\GM[D\POSTPR\	
Инструменты C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM\TOOLLIB\ Adem NTR Симулятор	APM WinMachine				
Adem NTR	Инструменты	C:\Progra	am Files\Adem Group\ADEM-VX\NCM	I\TOOLLIB\	
Симулятор	Adem NTR				
	Симулятор				

Если не указать путь, то это папка будет находится так, куда установлено приложение ADEM (Ex: C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\INI\"). Если переустановить приложение, то все изменения потеряются. Поэтому рекомендуется две папки:

- "C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD"
- "C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\Vault"

Скопировать в другое место и в настройках сослаться на них

Параметры САМ	Параметры симулятора	Совместимост	ь
Опции системы	Пути к файлам	Закладки	-
ADM файлы	\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\	Adm\Samples\	
САТ файлы	\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\	Adm\Library\	
GMD файлы	\adem work \GMD \		
<mark>√ Ade</mark> mVault d	adem work \Vault		
Постпроцессоры С	\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\	GMD\POSTPR\	
APM WinMachine			
Инструменты	\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\	NCM\TOOLLIB\	
Adem NTR			
Симулятор			

Включите экспертный режим. Для этого запустите редактор реестра и создайте параметр EnableExpertMode с типом DWORD, значение «1», в ветке реестра HKEY_CURRENT_USER\SOFTWARE\Adem Group\Adem\9.1\admsrv91r\AdemTDM

~		SO	FTW/	\RE	E Contraction of the second	^	Имя	Тип	Значение
	>	1	7-Zip		·		赴 (По умолчанию)	REG_SZ	(значение не присвоен
	Ύ.		Ader	n G	iroup		🕫 blsConvertStr	REG_DWORD	0x0000001 (1)
		Y		aer 0	n 0		🕮 deltaParamBox	REG_DWORD	0x0000023 (35)
			2 -	9.	1		🕮 DisableDragNDrop	REG_DWORD	0x00000000 (0)
			• 🤆	9.	adem2d		🕮 DisableHideHatch	REG_DWORD	0x00000000 (0)
					admsrv90r		B Documentation ToPdf	REG_DWORD	0x00000000 (0)
			- 5	Н	admsrv91r		🕮 EditableFormatParagraphs	REG_DWORD	0x00000000 (0)
				1	AdemCAD		BableExpertMode	REG_DWORD	0x00000001 (1)
					AdemCAM		8 EnableMultiSelect	REG_DWORD	0x00000001 (1)
					AdemSIM		8 Error Message Output	REG_DWORD	0x00000001 (1)
					AdemTDM		🕮 FlGmdDir	REG_DWORD	0x00000001 (1)
					AdemVault		🕮 FINTRFolder	REG_DWORD	0x00000000 (0)
					AutoSave		🕫 FITDMCache	REG_DWORD	0x00000000 (0)
				-	CMainFrame		ab) GmdDir	REG_SZ	\\IZHSERVER\Adem TD
				-	Emulation		🕫 hDBBrowse	REG_DWORD	0x00000180 (384)
		-			MainWindowState		20 hManuPayPuf	DEC DIMODD	0-0000166 (250)

В диалоге настройки, вкладка «Опции системы» установите параметр «Экспертный режим»

Настройка		×
Параметры САМ	Параметры симулятора	Совместимость
Опции системы	Пути к файлам	Закладки
Открывать документы в одног	и окне	
Встроенный графический кон	троллер	
Лечить 2D геометрию		
Автосохранение каждые:	20 🖨 минут	
Чувствительность колеса мыши	5 ≑	
🗹 Резервное копирование		
🗌 Не показывать меню выбора	вариантов в САРР (только первый в	ариант)
Иоказывать сообщение об ош	ибках при выполнении алгоритмов	
Сохранять сформированные д	окументы в файл	
🗌 Блокировать операцию "Drag"	n'Drop'' в вкладках Маршрут и Архив	
🗹 Режим множественного выбо	ра в дереве Маршрута	
🖌 Экспертный режим		
Шрифт для многострочных окон	редактирования параметров объект	ов САРР: Шрифт
🗹 Окно "Технологический проце	cc"	
Проверять орфографию		
Иоказывать список архивов		
🗌 Загружать файлы других форм	иатов	
🗌 Показывать пути к проектам	з режиме фильтра	
		0/
		ОК Отмена

Запуск редактора

Запустите ADEM

Нажмите кнопку AdemTDM Dev на панели инструментов, вкладки «Главная»



Редактирование параметров операции

Узнать имя INI файла на основании, которого создан объект можно следующим образом:

Сделайте текущим объект, имя INI

Нажмите правую кнопку мыши, в контекстном меню выберите «Свойства»

Настройк	a: c:\program	files\adem group\adem-	vx\gm	id∖i <mark>ni∖meh_prog_o</mark> p	oc.ini			×
Объект	Параметры							
Имя:		nop		Алгоритм:	0			
Значени	le:	cnc_oper		Подсказка:				
Код:		2		Алгоритм инициал	изации:	96		
Следую	ций уровень:	prsv_opc.mnu		Алгоритм на ОК:		998		
Значок і	в маршруте:	oper_mech.ico		Алгоритм на CANC	EL:	1000		
Названи	ие диалога:	Операция						
Содержа	ание:	_cont_op		Кол-во строк (2-20)	:	5		
@[_PAS	SPORT]@[_op	er_numb] @[_division] @[_op	er_nar	ne]@[_mach]			^	
@[_nam	ne_org]@[_nam	e_operation_org]@[_name_n	al]@[_	name_operation_nal]				
							Іросмотр	
				_				
					OK		Отмена	а

Запустите редактор, откройте для редактирования требуемый INI файл, перейдите на вкладку «Параметры»

lineika_um.ini						
link_doc.ini						
link_doc_el.ini	Настро	йка: C:\Program Files\A	dem Group\ADEM	-VX\GMD\in <mark>i\meh_pro</mark>	g opc.INI	
ink_oper.ini	· · ·		1.5		<u> </u>	
i_el.ini	Объен	т Параметры				
razdel.ini		·····				
ain_mat.ini	Пара	метров: 221		Параметр @1		
in_mat_razdel.ini		Mag	22502000	Имя		
_eb_add_del.ini		NIM18				_
ch_add_del.ini		an ar numb	Оощие	Значение	1	
ech tl.ini	@2 @3	_oper_numb	Номер опера	Заголовок	Общие	_
ech tl opc.ini	@4	division	Подразделен	Saronobok		
eh bore op ini	@5	n sk	Но	Выравнивание	Слева	$\overline{\mathbf{v}}$
h bore opc INI	@6	uch	Участ		, 	—
h cut on INI	@7	_n_kn	Номер КН/П	Шрифт	Обычный	
h_dr.op_INI	@8	_m		П Подчеркива	ние заголовка	
n_dr_opo_INI	@9	_n_kki	Номер ККИ			
h kempl ang ini	@10	_oper_name	Операция	Тип	Вкладка	-
n_kompi_opc.m	@11	_param	_			
n_main_op.iNi	@12	_oper_prim	Примечание	Файл		
n_mi_op.iivi	@13	_param	IAC		0	-
eh_ml_opc.INI	@14		Cootton norvi	Алгоритм	U	
h_ot_op.ini	@10	_v_uuc	Оборудовани	Полсказка		_
h_pr_op.INI	@17	mach code	Соорудовани	in agoing on a		
1_prog_opc.INI	@18	mach bc	Код группы (Значок		
h_shl_op.INI	@19	mach_inv_n	Инвентарны			-
n_shl_opc.INI	@20	_mach_num_anketa	Постпроце	Окно	Обычное	-
h_strog_op.ini	@21	_mach_cnc	Устройство У	Кол-во символов	0	_
h_TU_OP.INI	<		>	NUT BU CAMBOTOB	10	
h_TU_OPC.INI						
h_zubo_op.INI						
rom add del.ini						ме
krom um.ini						

Параметры в диалоге распределяются на два столбика. Т.е. параметры с нечетными номерами располагаются в первом столбике, параметры с четными номерами располагаются во втором столбике. В левой части отображается перечень параметров, в правой части свойства выбранного параметра.

Создание нового, удаление выбранного, перемещение выбранного параметра вверх, перемещение выбранного параметра вниз

Параметры				
етров: 221		¢	Параметр @2—	
Имя	Заголовок	^	Имя]_(
	Общие		Значение	
_oper_numb	Номер опера			-
_n_ok	Hor		Заголовок	H
_division	Подразделен			
	Параметры етров: 221 Имя _oper_numb _n_ok _division	Параметры етров: 221 Имя Заголовок Общие орег_numb – п_ok – division Подразделен	Параметры етров: 221 Имя Заголовок ∧ Общие орег_numb номер опера _n_ok _division	Параметры етров: 221 Имя Заголовок ∧ Общие орег_numb Номер опера _n_ok Ной _division Подразделей

Настройка: C:\Program Files\Adem Group\ADEM-VX\GMD\ini\meh_prog_(

Каждый параметр описывается следующим перечнем свойств:

- «Имя параметра» по данному имени можно обращаться к значению параметра из алгоритма или из юзера
- «Значение» значение по умолчанию, которое будет присвоено параметру объекта при его создании
- «Заголовок» заголовок параметра в диалоге
- «Выравнивание» выравнивание заголовка параметра (слева, по центру, справа)
- «Шрифт» шрифт заголовка параметра (обычный, курсив, полужирный, полужирный курсив)
- «Подчеркивание заголовка» подчеркивание заголовка параметра
- «Тип» тип данных параметра:
 - о Символ
 - о Число
 - о Дата
 - Меню выпадающий список без возможности ручного ввода. Перечень значений выпадающего списка берется из файла, указанного в поле «Файл». Задается относительный путь от папки GMD\INI и имя файла. Т.е. если файл находится в корне GMD\INI, то задается только имя файла.
 - Меню2 выпадающий список с возможностью ручного ввода. Перечень значений выпадающего списка берется из файла, указанного в поле «Файл». Задается относительный путь от папки GMD\INI и имя файла. Т.е. если файл находится в корне GMD\INI, то задается только имя файла.
 - Вкладка создается вкладка на диалоге, на которую помещаются все последующие параметры до следующего параметра с типом «Вкладка» или до конца INI файла
 - о Разделитель
 - Только заголовок создается только заголовок без поля для ввода значения
 - о Флажок
- Алгоритм номер алгоритма, который будет вызываться при нажатии на кнопку рядом с параметром. Если это поле не заполнено, то кнопки для выполнения алгоритма рядом с параметром нет.
- Подсказка всплывающая подсказка на кнопке с вызовом алгоритма
- Значок значок на кнопке для выполнения алгоритма
 - Окно тип окна параметра диалога
 - о Обычное
 - Большое на всю ширину диалога. Это значит, что следующим за этим параметр не будет виден на диалоге
 - о Скрытое
 - о Обычное только чтение
 - о Большое только чтение
 - Многострочное параметр для ввода создается на количество строк, указанное в параметре «Кол-во строк»
 - Многострочное только чтение

 Количество символов – задается значение максимального количество символов, которое можно ввести в значение параметра

Чтобы посмотреть, как будет выглядеть диалог, перейдите на вкладку «Объект» и нажмите кнопку «Просмотр»

Имя: Значение:	_nmtp tp_meh	Алгоритм: Подсказка:	0	
цие данные		×	, иализации:	999
Технологический процесс Обозначение: @[_part_n Наименование: @[_part_n	механической обработки umb] ame]	^ ~	(: NCEL:	998
бщие Сортамент/материал/ТУ Под Комплект документов	писи Нормирование Доп. па механической обработки	раметры	-20):	4
Код КГТП Обозначение детали / изделия / Т	n	=		~
Наименование детали / изделия /				~
Рормируемые документы				Просмотр
Номер ТП	Номер ВОБ	-		
Номер МК/КТТП	Номер ВУН			
Номер ВО	Номер ВТД	-		
Номер КК	Номер КЭ		OK	Отмена
Номер КК (всп.мат.)	Номер ВОП			

После внесения изменений рекомендуется измененный файл скопировать в папку \GMD\INI\res\INI\rus\

Создание вкладки с пользовательскими параметрами для САМ перехода

В текущей версии для САМ перехода можно добавить три вкладки на каждой вкладке можно разместить до 20 параметров

INI файлы находятся в папке. \GMD\INI\. Путь к ней задается в опциях системы

Имя INI файла для пользовательских параметров формируется по следующему правилу:

<Тип перехода>user.ini

<Тип перехода>user1.ini

Типы переходов:

- Additive наращивание
- cut резание
- drill сверление
- engraving гравирование
- laser лазерная обработка 2.5х
- laser5х лазерная обработка 5х
- mill фрезерование 2.5х, 4х, плунжерное фрезерование
- mill3x фрезерование 3x
- mill5x фрезерование 5x
- millthread фрезеровать резьбу
- millzlev фрезерование z-level
- PUNCH пробивка

- Turn токарная обработка
- lcut токарная обработка, отрезать
- Iface токарная обработка, подрезать торец
- Ithread токарная обработка, нарезание резьбы

Для примера разберем создание вкладки с параметрами пользователя для перехода фрезерования 2.5х или 4х или плунжерное фрезерование

Запустите редактор

Перейдите в папку INI файлы\CommonINI\CNC, нажмите ПКМ и в контекстном меню выберите «Добавить новый файл...»

Введите имя файла milluser.ini

Новая папка		×
Имя новой папки		
milluser.ini		
	OK	Отмена

Файл добавляется в текущую папку. На вкладке «Файлы» выберите файл milluser.ini, выполните двойной щелчок ЛКМ.

На вкладке «Объекты» заполните параметры

Если требуется еще одна вкладка, укажите ее имя в поле «Следующий уровень»

Настройка: C:\Program	n Files\Adem Group\ADEM-VX\(GMD\ini\CommonINI\CNC\	milluser.ini \times
Объект Параметры			
Имя:	_usemper	Алгоритм: 0	
Значение:	Mill User	Подсказка:	
Код:	460	Алгоритм инициализации:	0
Следующий уровень:	\commonini\cnc\milluser1.ii	Алгоритм на ОК:	0
Значок в маршруте:		Алгоритм на CANCEL:	0
Название диалога:	Параметры пользователя		
Содержание:	_pr_cont	Кол-во строк (2-20):	2
			^
1			Просмотр
		ОК	Отмена

Для создания параметров перейдите на вкладку «Параметры». В данном диалоге параметры располагаются в один столбик

Тараме	тров: 27	 ►	Параметр @1	
N/N	Имя	Заголовок \land	Имя	_fpolar
@1	fpolar	Полярная Cł	Значение	1
@2	name	Traub		
<u>@</u> 3	ppoly	Полиформ	Заголовок	Полярная СК
@4	name1	Mikron HPM		
@5	pvyvod	Вывод инстр	Выравнивание	Слева 💌
@6	vvyvod	Величина вы		
@7	zamena	Замена "Ү" і	Шрифт	Обычный 👤
@8	name4	Hermle, Mikro	Полиеркива	
@9	range1	Знакоперем	Подчеркива	HIC Sal CHOBICA
@10	fpolar	Полярная СІ	Turn	Флажок
@11	name	Traub	LNU1	
@12	ppoly	Полиформ	Файл	
@13	name1	Mikron HPM		
@14	pvyvod	Вывод инстр	Алгоритм	0
@15	vvyvod	Величина вы		
@16	zamena	Замена "Ү" і	Подсказка	
@17	_name4	Hermle, Mikro		
@18	_range1	Знакоперем	Значок	
@19	fpolar	Полярная СІ		
@20	name	Traub	Окно	Обычное
@21	_ppoly	Полиформ 💙	Kee ee europe	0
<		>	Кол-во символов	lo.

Как это будет выглядеть в ADEM

🖗 Фрезеровать: 2.5х				×
Высокоскоростная	Инструмент	Врезание	/ Коррекция	Подход / Отход
Параметры поль	зователя2		Место обр	аботки
Параметры Шпиндель/П	одачи Схема	обработки	Дополнительные	Оси вращения
Параметры пользо	ователя		Параметры польз	ователя1
-	Пар	аметры		
🗹 Полярная СК				
Traub				
Полиформ			~	
Mikron HPM				
Вывод инструмента			~	
Величина вывода	0			
Замена "Ү" на "С"			~	
Hermle, Mikron, Maxsee				
🗌 Знакопеременный ди	апазон оси кача	вния		
🗹 Полярная СК				
Traub				
Полиформ			~	
Mikron HPM				
Вывод инструмента			~	
Величина вывода	0			
Замена "Ү" на "С"			~	
2			OK	Отмена

Kawata Swaata biraa aatha ADEMO