

•		CAD-CAM
ADEM.		
3.1.	CAD-CAM	ADEM
3.2. AD	DEM.	CAD.
3.3.	(CAD.
3.4. AD	DEM.	CAM.
3.5.		
1.		
ADEM		
4.1.		
4.1.1.		
4.2.		
4.2.1		
4.2.2.		
$\frac{4.2.3.}{4.2.4}$		
<u>т.2.т.</u> —		,
4.2.5. –		
4.2.5.1		<u> </u>
$\frac{4.2.5.2}{4.2.5.3}$		<u> </u>
$\frac{4.2.3.3}{4.2.5.4}$		<u> </u>
$\frac{1.2.3.1}{4255}$		<u> </u>

() . .

, .. . , . (), , , , , , .

, · ·

, (, , ,). , , (), (, , .).

(). , – , . « (() » – .

.

.

.



CC-D6000E

, (). , NCCAD, • , , _ , (COM-) • , , : : ; : _ ; _ 3. 10 35 C 80 % 25 . CC-D6000E . 1.



. 1

: - -				150 1215 500 605 600 135 270 170	
	X			20 3 200 140	
	Z	X Z		65 2	
			-	±10 8 4	NCCAD
				4	O16
-				0,05 0,05 1	

2.

-		
-		50
-		220
-		,
-		1,4
-		302300 ./ .
_		6
		0
-		
-		2,9
-		1,7
-		1
_		1 8?
		1,01
		1070
		1060
		450
		850
	-	()
		19
		0.07
		0,07
	,	0,4 A
	(
)	
-		67
-		63

-

1

3.			CAD-CAM
AĽ	DEM.		
3.1.		CAD-CAM	ADEM
		·	
CAD-CAM	,		,
			*
			- CC-D6000E
CAD-CAM	ADEM.		

CAD-CAM ADEM

CNC-

•

_

ADEM,

,

•

•

»

•

3		0	3
\sim	٠	\mathbf{U}	\sim

7.1, 8.0 . .

ADEM,

: CAD, CAM, TDM:

-	CAD	•,
-	CAM	
	, ,	;
-	TDM –	

.

3.2.	ADEM.	CAD.

.

,

CAD

Cherry CAD -

•

CAD

,

,

,

,

ADEM



.

NURBS,

,

SHX

TrueType

•

CAD

•

, , ..., .

,

ANSI, ISO,

,

,

,

CAD

,

ADEM

,

,

3.4. ADEM.

•

CAM.

,

•

•

,

,

,

:

•

.

ADEM CAM

•

,

,

ADEM CAD

.

15-

.

		·
1)	CAD (ADEM

,

.

.

)

,

,

	,		,
		_	
•			,

,

, CAD

,

,



.

6)

ADEM

•





,

:

.

•

« / ».













8)

CLDATA,

CLDATA

CNC-

ADEM 200

ADEM -GPP.

CC-D6000E,

,

NCCAD,

,

:

,

9)

,

ADEM

3423 WABECO.

,

,

,

3.5.

,

; ; ; ; ;

.

. .

.

4.

•

ADEM

,

,

:

CAD-CAM

,

.

,

•

1) 2) 3) 4)

,

5)

•

4.1.1.



CAD

ADEM,

,



,

,

CAD-CAM



,

,

. 3

CAM ADEM,

(. 4).

:

,

1)

•



. 4

1) 2 – (.4): ,

(

8. 1-

CAD

).

Подвижная система координат

•

.

,

,

,

•

•

•

,

•

»

4.2.

,

«

4.2.1

30...45

•

,

,

,

,

4.2.2.



,

,

.

20...30%

(/)

V.

•

 $V = \frac{C_{\mathcal{V}}}{T^m \cdot t^x \cdot s^{\mathcal{V}}} \cdot K_{\mathcal{V}}$

$$V = \frac{C_{\mathcal{V}}}{T^m \cdot s^{\mathcal{Y}}} \cdot K_{\mathcal{V}}$$

;



,

,

,

,

•

:

2

$$K_V = K_{MV} \cdot K_{\Pi V} \cdot K_{MV},$$

:

;

;

,

^{MV} K _-K _V^K_{2ν}-

$$n = \frac{1000}{\pi \cdot D} \cdot V, \quad :$$
n- (), / (⁻¹)
V- , / ;
D- , .

•

n

3...5%.

n . V:

•

•

,

$$V_{\phi} = \frac{\pi \cdot D \cdot n_{CT}}{1000}$$

n . V _.

				•	•	•
Cv	328			2	17	270
T	30			2		268
t	5,000					
S	1,2	/		2	11	266
т	0,28			2	17	270
X	0,12			2	17	270
У	0,5			2	17	270

V = 68,6 /

Kmv	0,8	2	4	263
Knv	0,9	2	5	263
Kv	1	2	6	263

$$Kv = 0,72$$
 $Dmax = 160$

.

, ; , ; ,

;

, . (____) ,



,

,

[], $P_{w} = W C_{p} t^{x} s^{y} v^{n} K_{p}.$

:

n , : = ???K?p N ,) ((...) , [] , : , ,

N. N N, N ?:

t

•

,

,

$$N_{P} = \frac{N_{\Im}}{\eta_{CT}}$$

(,

)
•	.).

•

,

,

	40			7	90	
t	5					
<i>S</i>	1,2					
V	68,6					
X	1					
У	0,75					
n	0					
Ктр	1			8		91
K?p	1	45		9		91
K?p	1,1	0		9		91
K?p	0,98			9		91
Кр =	1,078					
Pz =	2471,92					

N= 2,76967

1,4 .

•

ADEM









ADEM

CAM.

				«	».	
"	»		"	»		
	<i>"</i>					
	2)				» -	
		<u>;</u>				
	1–	*	»			
		*	».			
	2–		*	» (
)		«OK».
	3–			,		
	2.					
	3)			//	\\	
	5)	_			"	
		« »				
	«	».				
		*	≫.			
			*	*	**	*
				«5».		
		"	»			
		~	<i>"</i> •			
		**	*		*	
		».				
		~	« -	-	» «	»
		«8».				
		« »	«1».			
				~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~		
		« »	*	»	~4J	.».
		«OK».				

:

•



•

,

« »,

Тип: Токарный Модель: WABECO				
Постпро	цессор: 3423			Отмена
Модель	Тип	Постпроце	Комментарий	
APT-CLI	Фрезерный	9999	NCVEFIRY	
HITACHI	Обрабатывающий центр	20	FANUC-7M	
BERENS	Пресс	21	SINUMERIC-6M	
AGIE	EDM	346	AGIEMATIC-C	
TNV40	Нет Постпроцессора	4040	FANUC-0MC	
MAXC	Фрезерный	3305	CNC-1	
MAXC_G81	Фрезерный	2206	CNC-1	
MAXCG81	Фрезерный	2279	CNC-1	
MAXC G81T	Фрезерный	6606	CNC-1	
MAXCG81T	Фрезерный	6679	CNC-1	
MAX-D-NO START	Фрезерный	3315	CNC	
MAX-XY	Фрезерный	3307	CNC	
FAGOR-M	Нет Постпроцессора	3322	FCN-500	
FAGOR-T	Нет Постпроцессора	3323	TCN-105	
WABECO	Токарный	3423	CC-D 6000E	

. 6

•

•





•

CAM



,



. 7

٠

•



« » ( . 5)

« »



*

. 8

4.2.5.4.

«	*	(	•	9)

Параметризация Сервис Окно Справка				

. 9

ADEM

4.2.5.5.

%

:0001

(PROGRAM ADEM)

(ZAGOTOVKA)

(MIN X: -160.826)

( MIN Y: -0 )

( MAX X: 2 )

( MAX Y: 85 )

(MIN Z: 0)

(MAX Z: 0)

( MAX Z: 0 )

(TOOLS: 1)

(FREZA: 1)

(DIAMETER: 20)

N001 G0 G59 Z140.

N002 X0. Y0.

N003 G40 G17 G80 G49

N004 G90

N005 T1 M6

N006 G54 G90

N007 G0 Y280. Z0. S500 M3

N008 X1000.

N009 X2.

N010 Y80.278

N011 G1 X-160.826 F20

N012 Y85.

N013 G0 X2.

N014 Y75.556

N015 G1 X-140.218 N016 Y80.278 N017 G0 X2. N018 Y70.833 N019 G1 X-131.97 N020 Y75.556 N021 G0 X2. N022 Y66.111 N023 G1 X-126.243 N024 Y70.833 N025 G0 X2. N026 Y61.389 N027 G1 X-121.906 N028 Y66.111 N029 G0 X2. N030 Y56.667 N031 G1 X-118.53 Y56.667 N032 Y61.389 N033 G0 X2. N034 Y51.944 N035 G1 X-115.899 N036 Y56.667

# NCCAD

• •

«knc».

,

•

•

ADEM

NCCAD.

